



ARMADILHAS DE VAPOR DE BALDE INVERTIDO IB36S

DESCRIÇÃO

O IB36S é uma série de purgadores de balde invertido robustos e versáteis fabricados em aço carbono.

Esses purgadores de vapor operam de forma intermitente e são adequados para uso com vapor saturado ou superaquecido de baixa a alta pressão.

As aplicações típicas incluem pontos de gotejamento, linhas de rastreamento de vapor, secadores, produtos químicos e equipamentos de lavanderia.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Descarga intermitente.

Descarrega condensado à temperatura do vapor.

Não é afetado por golpes de ariete e vibrações.

Robusto e versátil.

De fácil manutenção.

OPÇÕES:

Cobrir a conexão com plugue (obrigatório se alguma das opções abaixo for considerada).
BDV – Válvula de purga.
AFZ – Dispositivo anticongelante.

USAR:

Vapor saturado e superaquecido.

DISPONÍVEL

MODELOS:

IB36S-5, 10, 15, 30 e 40 – aço carbono.

TAMANHOS:

1/2" a 1"; DN 15 a DN 25.

CONEXÕES:

Rosca fêmea ISO 7 Rp ou NPT.
Flange EN 1092-1 PN 40.
Flangeado ASME B16.5 Classe 150 ou 300.
Solda de soquete (SW) ASME B16.11.
Solda de topo (BW) ASME B16.25 sob consulta.

INSTALAÇÃO:

Instalação horizontal.
Ver IMI – Instruções de instalação e manutenção.

MÁX. yP:

IB36S-5 – 5bar
IB36S-10 – 10 bar
IB36S-15 – 15 bar
IB36S-30 – 30 bar
IB36S-40 – 40bar



CONDIÇÕES LIMITANTES DO CORPO			
FLANGEADO CLASSE 300 / ROSQUEADO / PB/SW**	FLANGEADO PN 40 *	FLANGEADO CLASSE 150 **	RELACIONAR. TEMPERATURA.
PERMITIR. IMPRENSA.	PERMITIR. IMPRENSA.	PERMITIR. IMPRENSA.	
50 barras	40 barras	19,3 barras	50°C
46,3 barras	37,1 barras	17,7 barras	100°C
43,9 barras	33,3 barras ***	14 barras ***	200°C
41,6 barras ***	30,4 barras	12,1 barras	250°C
38,9 barras	27,6 barras	10,2 barras	300°C
34,6 bar	23,8 bar De acordo	6,5 barras	400°C

** com EN 1092-1:2018.

De acordo com EN 1759-1:2004.

*** PMO – Pressão máxima de operação.

TMO – Temperatura máxima de operação: 400 °C.

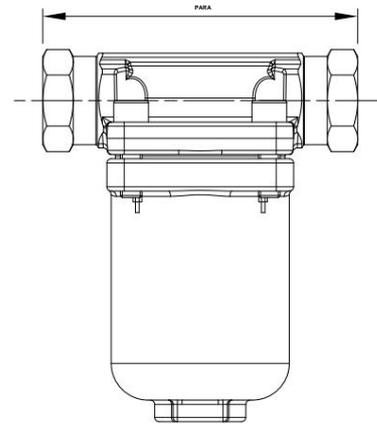
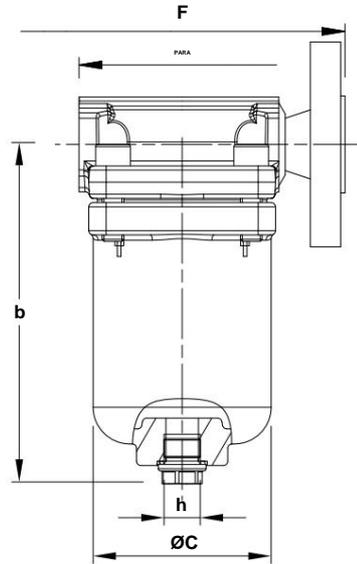
Condições limite da carroceria Classe 300 ou inferior, dependendo do tipo de conexão adotada. Classe de classificação 300 para versões rosqueadas, SW e BW.

MARCAÇÃO CE – GRUPO 2 (PED – Diretiva Europeia)

PN 40	Categoria
1/2" a 1" – DN 15 a 25	SET

CAPACIDADE DE VAZÃO (kg/h)

MODELO	TAMANHO	PRESSÃO DIFERENCIAL (barra)														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	quinze	20	30	40	
IB36S-5	1/2" a 1" – DN 15 a 25	290	400	495	550	610	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
IB36S-10	1/2" a 1" – DN 15 a 25	225	300	350	395	420	470	490	520	540	560	–	–	–	–	–
IB36S-15	1/2" a 1" – DN 15 a 25	190	255	295	330	370	390	410	445	465	490	520	–	–	–	–
IB36S-30	1/2" a 1" – DN 15 a 25	130	180	210	225	265	285	300	315	340	355	415	450	480	–	–
IB36S-40	1/2" a 1" – DN 15 a 25	90	120	135	155	165	185	205	220	230	245	290	320	370	400	–



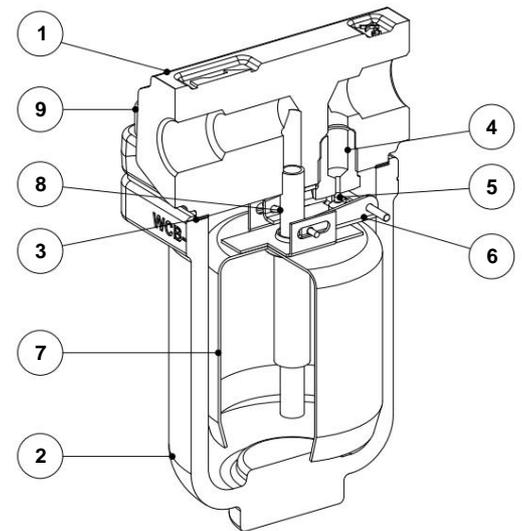
Somente para versão com rosca de 1"
(com acoplamento soldado)

DIMENSÕES (mm)													
ROSQUEADO					SW		PN 40		CLASSE 150		CLASSE 300		
TAMANHO	PARA	b	ØC	h *	PESO (kg)	PARA	PESO (kg)	F	PESO (kg)	F	PESO (kg)	F	PESO (kg)
1/2" – DN 15	95	153	82	3/8"	3,9	95	3,9	150	5,4	150	4,8	150	5,3
3/4" – DN 20	95	153	82	3/8"	3,8	95	3,8	150	5,9	150	5,2	150	6,2
1" – DN 25 145	**	153	82	3/8"	4	95	3,8	160	6,3	160	5,7	160	6,8

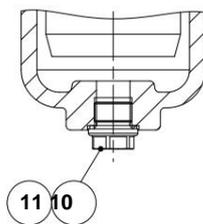
Como padrão, nas versões com flanges EN ou rosca fêmea Rp, esta conexão é rosca fêmea ISO 7 Rp. Nas versões com flanges ASME, rosca fêmea NPT ou SW, esta conexão é rosca fêmea NPT.

Com acoplamento soldado.

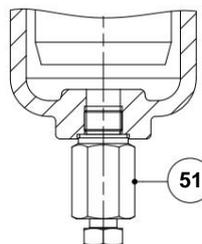
MATERIAIS		
PDV. Não.	DESIGNAÇÃO	MATERIAL
1	Maiô	P250GH/1.0460
2	Cobrir	A216 WCB/1.0619
3	* Junta	Aço inoxidável / Grafite
4	* Assento	AISI440C/1.4125
5	* Válvula	AISI 420/1.4021
6	* Alavanca	AISI304/1.4301
7	* balde	AISI304/1.4301
8	Tubo de entrada	AISI316L/1.4404
9	parafusos	ASTM A193 Gr. B7
10	Plugue	AISI316/1.4401
onze	** máquina de lavar	Cobre; AISI304/1.4301
51	Válvula de purga	AISI 303/1.4305; AISI316L/1.4404
61	Dispositivo anticongelante	AISI 303/1.4305; AISI316L/1.4404



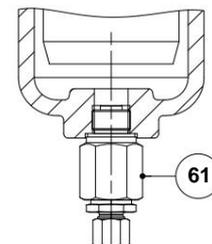
* Peças de reposição disponíveis; ** Não aplicável na versão NPT.



Cobrir a conexão com plugue



BDV - Válvula de purga
(Manual)



AFZ - Dispositivo anticongelante
(Automático)