

ARMADILHAS DE FLUTUAÇÃO DE AR E GÁS FA45.3 (Aço inoxidável 11/2" – 2"; DN 40 – 50)

DESCRIÇÃO

O FA45.3 é uma linha de purgadores de boia totalmente automáticos especialmente projetados para drenagem de condensado em sistemas de ar comprimido e gás. As aplicações típicas incluem pós-resfriadores, separadores e redes de ar comprimido.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Descarga modulante.

Não é afetado por variações repentinas ou amplas de carga e pressão.

A direção do fluxo pode ser facilmente alterada reposicionando o corpo em relação ao mecanismo e à tampa.

OPÇÕES: Conexões de equalização (ventilação) e drenagem.
BDV – Válvula de purga.
AFZ – Dispositivo anticongelante.
FLL – Alavanca de elevação do flutuador.

USAR: Ar comprimido e outros gases não corrosivos compatíveis com a construção.

DISPONÍVEL

MODELOS: FA45.3-4,5, 10, 14, 21 e 32 – aço inoxidável.

TAMANHOS:

11/2" a 2"; DN 40 a DN 50.

CONEXÕES:

Rosca fêmea ISO 7 Rp ou NPT.
Flange EN 1092-1 PN 40.
Flangeado ASME B16.5 Classe 150 ou 300.
Solda de soquete (SW) ASME B16.11.

INSTALAÇÃO:

Instalação horizontal ou vertical.

MÁX. yP:

FA45.3-4,5 – 4,5 bar
FA45.3-10 – 10 bar
FA45.3-14 – 14 bar
FA45.3-21 – 21 bar
FA45.3-32 – 32 bar



| MARCAÇÃO CE – GRUPO 2 (PED – Diretiva Europeia) | | |
|---|---|-----------|
| CLASSE 150 | PN 40 | Categoria |
| 11/2" a 2" – DN 40 a 50 | – | SET |
| – | 11/2" a 2" – DN 40 a 50 1 (marcação CE) | |

| CAPACIDADE DE VAZÃO (kg/h) | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| MODELO | TAMANHO | PRESSÃO DIFERENCIAL (barra) | | | | | | | | | | | |
| | | 0,5 | 1 | 1,5 | 2 | 4,5 | 7 | 10 | 12 | 14 | 16 | 25 | 32 |
| FA45.3-4,5 | 11/2" a 2" – DN 40 a 50 | 995 | 1450 | 1710 | 2000 | 2990 | | | | | | | |
| FA45.3-10 | 11/2" a 2" – DN 40 a 50 | 505 | 720 | 850 | 1010 | 1600 | 1890 | 2300 | | | | | |
| FA45.3-14 | 11/2" a 2" – DN 40 a 50 | 370 | 520 | 610 | 735 | 1150 | 1430 | 1620 | 1750 | 1980 | | | |
| FA45.3-21 | 11/2" a 2" – DN 40 a 50 | 305 | 430 | 515 | 600 | 900 | 1160 | 1435 | 1590 | 1620 | 1760 | 1995 | |
| FA45.3-32 | 11/2" a 2" – DN 40 a 50 | 175 | 230 | 290 | 340 | 505 | 625 | 745 | 815 | 900 | 955 | 1125 | 1250 |

| CONDIÇÕES LIMITANTES DO CORPO | | |
|--------------------------------|-------------------------|-------------|
| FLANGEADO PN 40 / CLASSE 300 * | FLANGEADO CLASSE 150 ** | RELACIONADO |
| PERMITIDO PRESSÃO | PERMITIDO PRESSÃO | TEMPERATURA |
| 40 barras | 16 barras | 100°C |
| 33,7 barras | 13,6 barras | 200°C |
| 31,8 barras | 12 barras | 250°C |
| 29,7 barras | 10,2 barras | 300°C |

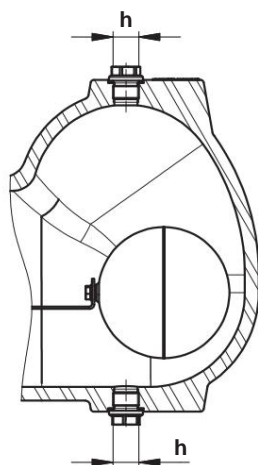
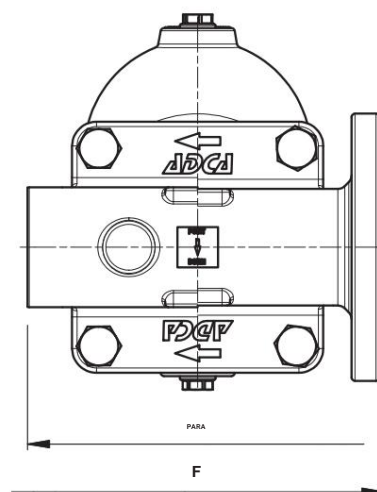
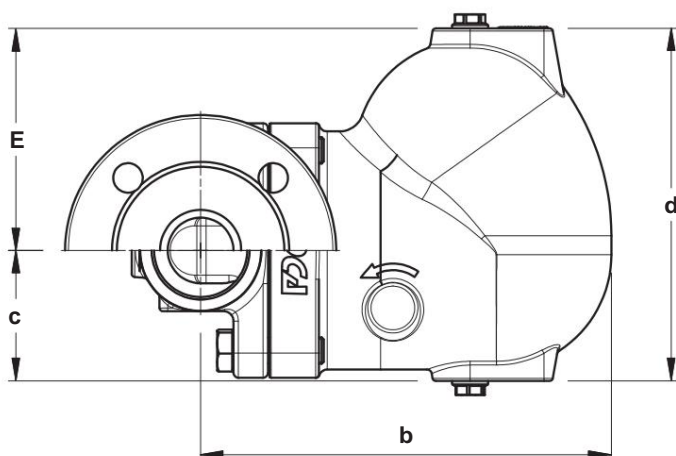
PMO – máx. pressão de operação: 32 bar.

TMO – Máx. temperatura de operação: 250 °C.

Peso específico mínimo do líquido: 0,75 kg/dm³.

De acordo com EN 1092-1:2018; De acordo com EN 1759-1:2004.

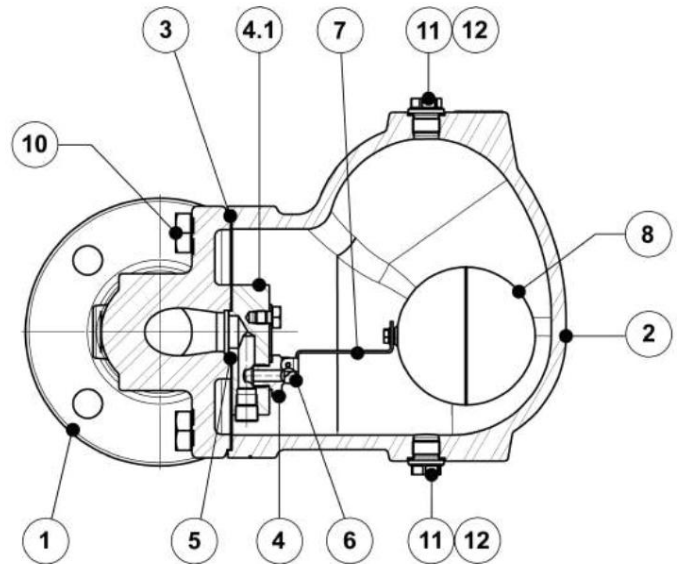
Condições limites da carroceria PN 40 ou inferiores, dependendo do tipo de conexão adotada. Classificação PN 40 para versões rosqueadas, SW e BW.



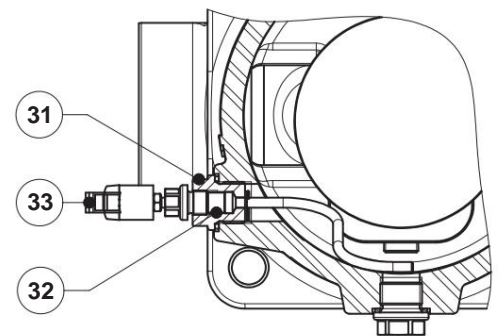
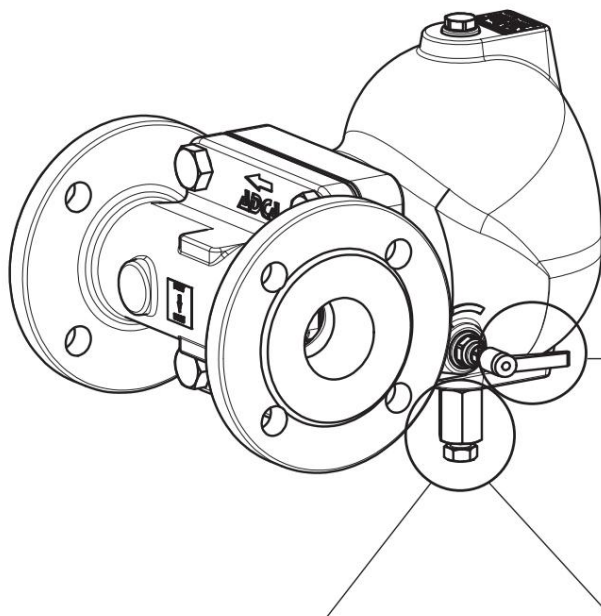
| DIMENSÕES (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------------|---|---|---|---|-----|-------------------|---------|----------|--------------|------------|---|--------------|------------|---|------|--|
| ROSQUEADO / SW | | | | | | | | PN 40 | | | CLASSE 150 | | | CLASSE 300 | | | |
| TAMANHO | PARA | b | c | d | E | h * | WGT. (kg) (kg) | F | b | WGT. (kg) | F | b | WGT. (kg) | F | b | WGT. | |
| 1 1/2" – DN 40 | 210 250 80 215 136 3/8" | | | | | | 18,9 230 250 21,7 | 230 250 | 20,2 230 | 250 21,5 | | | | | | | |
| 2" – DN 50 | 210 250 80 215 136 3/8" | | | | | | 18,2 230 250 23,6 | 230 250 | 21,5 230 | 250 23,2 | | | | | | | |

* Por padrão, nas versões com flanges EN e rosca fêmea ISO 7 Rp, essas conexões são com rosca fêmea ISO 228. Nas versões com flanges ASME, rosca fêmea NPT ou SW, essas conexões são com rosca fêmea NPT.

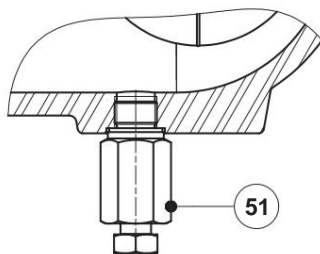
| MATERIAIS | | |
|-------------|----------------------------|---|
| PDV. N.º | DESIGNAÇÃO | MATERIAL |
| 1 | Maiô | A351 CF8M/1.4408 |
| 2 | Cobrir | A351 CF8M/1.4408 |
| 3 | * Junta | Aço inoxidável / Grafite |
| 4 | * Assento | AISI 410/1.4006 |
| 4.1 | Placa de montagem | AISI316/1.4401 |
| 5 | * Junta | Grafite |
| 6 | * esfera de válvula | AISI440C/1.4125 |
| 7 | * Alavanca | AISI304/1.4301 |
| 8 | * flutuador | AISI304/1.4301 |
| 10 | parafusos | Aço inoxidável A2-70 |
| onze | Plugue | AISI316L/1.4404 |
| 12 | ** Junta | Cobre; AISI304/1.4301 |
| 31 | Mecanismo de alavanca | AISI 303/1.4305; AISI 304/1.4301; AISI316L/1.4404 |
| 32 | Embalagem | Grafite |
| 33 | Alavanca | Plástico |
| 51 | Válvula de purga | AISI 303/1.4305; AISI316L/1.4404 |
| 61 | Dispositivo anticongelante | AISI 303/1.4305; AISI316L/1.4404 |



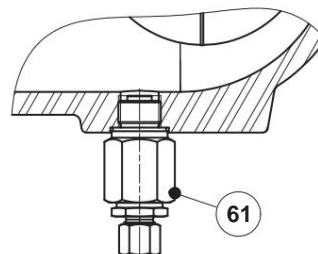
Peças de reposição disponíveis; Não aplicável na versão NPT.



FLL - Alavanca de elevação flutuante

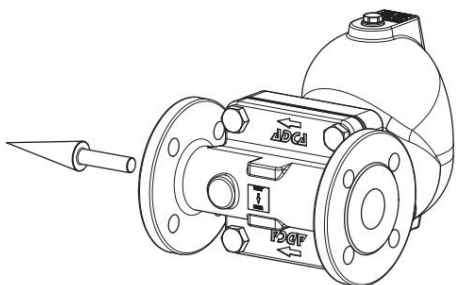


BDV - Válvula de purga
(Manual)

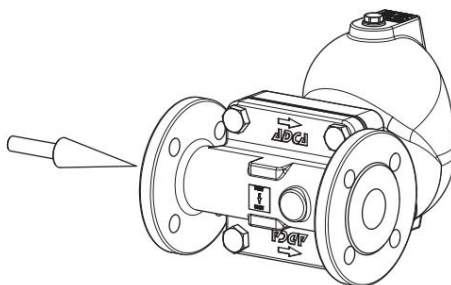


AFZ - Dispositivo anticongelante
(Automático)

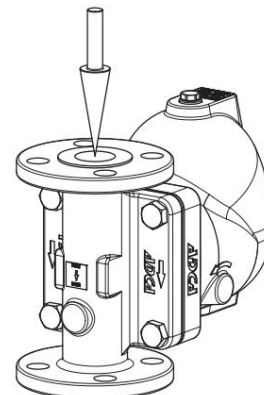
DIREÇÃO DO FLUXO



R - Horizontal da direita para a esquerda



L - Horizontal da esquerda para a direita



V - Vertical de cima para baixo

CÓDIGOS DE PEDIDO FA45.3

| modelo | FA453 | 2 M | XX | X | VAI | PARA | 40 | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------|-----|----|---|-----|------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----|----|------|
| FA45.3 – A351 CF8M/1.4408 em aço inoxidável | FA453 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pressão diferencial | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4,5 barras | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 barras | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 barras | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 barras | | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 barras | | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vedação de válvula | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Metal com metal | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M | | |
| Conexões de cobertura | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nenhum | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | XX | | |
| Conexões roscadas de 3/8" na parte superior e inferior, fechadas com plugues (obrigatório se alguma opção for considerada) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 10 | |
| Opções | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BDV e AFZ possuem códigos de pedido separados específicos, consulte a documentação apropriada. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FLL - Alavanca de elevação flutuante | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nenhum | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | |
| Alavanca de elevação no lado direito (de frente para o corpo do purgador) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | R |
| Alavanca de elevação no lado esquerdo (de frente para o corpo do purgador) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | EU |
| Direção do fluxo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Horizontal da direita para a esquerda – padrão | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | IR |
| Horizontal da esquerda para a direita | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | EU.L |
| Vertical de cima para baixo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ITEM |
| Conexões de tubulação | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rosca fêmea ISO 7 Rp | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | PARA |
| Rosca fêmea NPT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | c |
| Solda de soquete (SW) ASME B16.11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | h |
| Flangeado EN 1092-1 PN 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | N |
| Flangeado ASME B16.5 Classe 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | OU |
| Flangeado ASME B16.5 Classe 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | V |
| Tamanho | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11/2" ou DN 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 40 |
| 2" ou DN 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 50 |
| Válvulas Especiais / Extras | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Descrição completa ou códigos adicionais devem ser adicionados no caso de uma combinação não padrão | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | E |