

ARMADILHAS DE VAPOR FLUTUANTES E TERMOSTÁTICAS FLT39 (Aço carbono; 2" – DN 50)

DESCRIÇÃO

O FLT39 é uma linha de purgadores flutuantes e termostáticos com ventilação de ar integral projetada para modular a descarga de condensado, garantindo a máxima transferência de calor do sistema.

As aplicações típicas incluem aquecedores de unidades, trocadores de calor, secadores, vasos encamisados e outras aplicações onde a descarga contínua é essencial e altas capacidades de fluxo estão envolvidas.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Modulação da descarga de condensado à temperatura do vapor.

Não é afetado por variações repentinas ou amplas de carga e pressão.

Sem backup com condensado.

Excelente descarga de ar através da ventilação integrada.

A direção do fluxo pode ser facilmente alterada reposicionando o corpo em relação ao mecanismo e à tampa.

OPÇÕES:

Conexões de equalização (ventilação) e drenagem.

SLR – Liberação do bloqueio Steam.

HVV – Válvula de ventilação manual.

BDV – Válvula de purga.

AFZ – Dispositivo anticongelante.

FLL – Alavanca de elevação do flutuador.

VB21M – Quebra-vácuo.

USAR:

Vapor saturado e superaquecido.

DISPONÍVEL

MODELOS: FLT39-4.5, 10, 21 e 32 – aço carbono.

TAMANHOS:

2"; DN 50.

CONEXÕES:

Rosca fêmea ISO 7 Rp ou NPT.

Flange EN 1092-1 PN 40.

Flangeado ASME B16.5 Classe 150 ou 300.

Solda de soquete ASME B16.11.

INSTALAÇÃO:

Instalação horizontal ou vertical.

MÁX. ŷP:

FLT39-4,5 – 4,5 bar

FLT39-10 – 10bar

FLT39-21 – 21bar

FLT39-32 – 32bar



MARCAÇÃO CE – GRUPO 2 (PED – Diretiva Europeia)	
PN 40	Categoria
2" –DN 50	1 (marcação CE)

CONDIÇÕES LIMITANTES DO CORPO		
FLANGEADO PN 40 / CLASSE 300 *	FLANGEADO CLASSE 150 **	RELACIONADO TEMPERATURA
PERMITIDO PRESSÃO	PERMITIDO PRESSÃO	
40 barras	17,7 barras	100°C
40 barras	14 barras	200°C
39 barras	12,1 barras	250°C
35,2 bar	10,2 barras	300°C

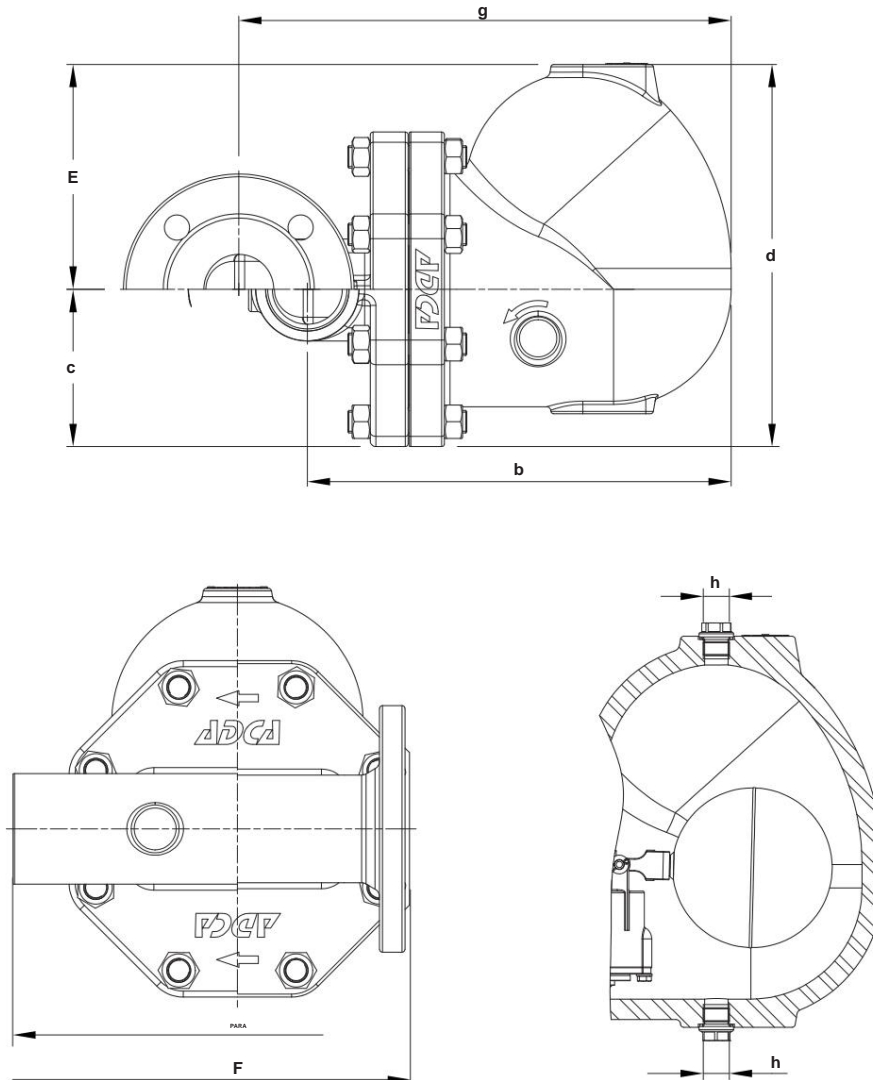
PMO – Pressão máxima de operação: 32 bar.

ŷMO – Temperatura máxima de operação: 250 °C.

De acordo com EN 1092-1:2018; De acordo com EN 1759-1:2004.

Condições limites da carroceria PN 40 ou inferiores, dependendo do tipo de conexão adotada. Classificação PN 40 para versões rosqueadas e SW.

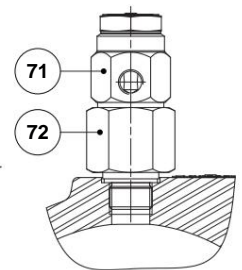
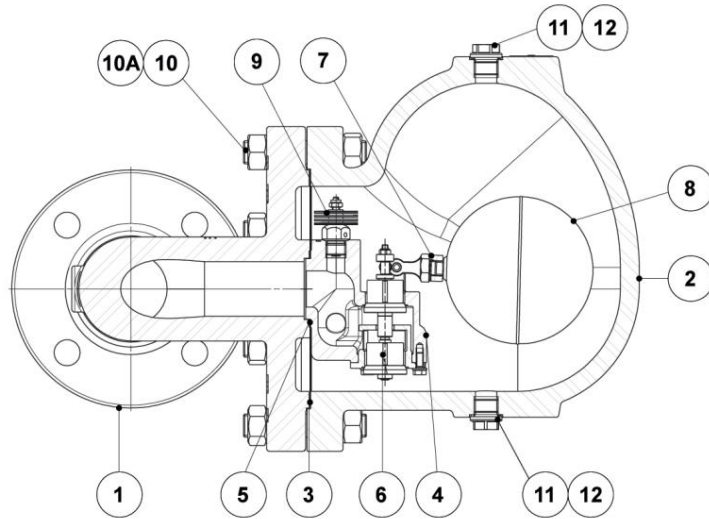
CAPACIDADE DE VAZÃO (kg/h)														
MODELO	TAMANHO	PRESSÃO DIFERENCIAL (barra)												
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14	16	25	32	
FLT39-4.5	2" – DN 50 7550	11000	14000	15500	22500	ÿ								
FLT39-10	2" – DN 50 3900	5000	6100	7100	10000	13750	16000	ÿ						
FLT39-21	2" – DN 50 1900	2700	3100	3600	5000	6900	8100	9000	9800	10050	11150	ÿ		
FLT39-32	2" – DN 50 1900	2700	3100	3600	5000	6900	8100	9000	9800	10050	11150	12000	12550	



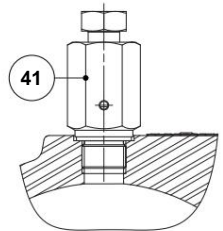
DIMENSÕES (mm)																		
TAMANHO	ROSQUEADO / SW							PN 40			CLASSE 150			CLASSE 300				
	AB		c	d	E	h *	WGT. (kg)	FG.		WGT. (kg)	F	g	WGT. (kg)	F	g	WGT. (kg)		
2" –DN 50	300	303	113	273	161			3/8"	35,5	230	352	40,8	230	352	39,9	230	352	40,4

* Por padrão, nas versões com flanges EN e roscas fêmea ISO 7 Rp, essas conexões são com rosca fêmea ISO 228. Nas versões com flanges ASME, roscas fêmea NPT ou SW, essas conexões são com rosca fêmea NPT.

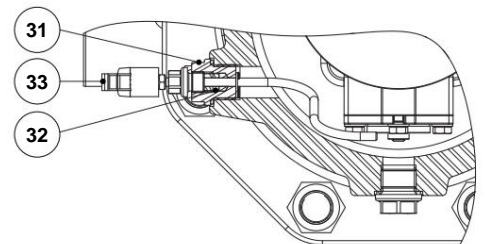
MATERIAIS



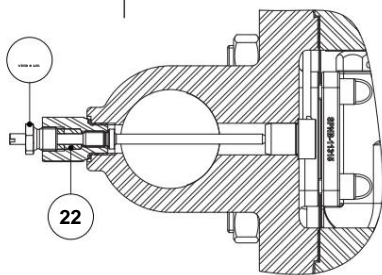
VB21M - Quebra-vácuo



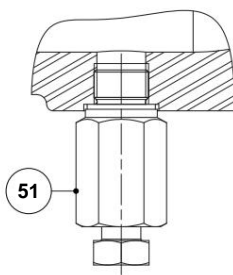
HVV - Válvula de ventilação manual



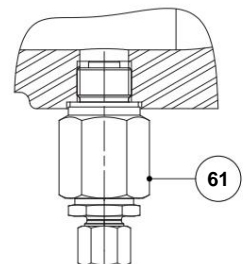
FLL - Alavanca de elevação flutuante



SLR - Liberação do bloqueio Steam



BDV - Válvula de purga (Manual)



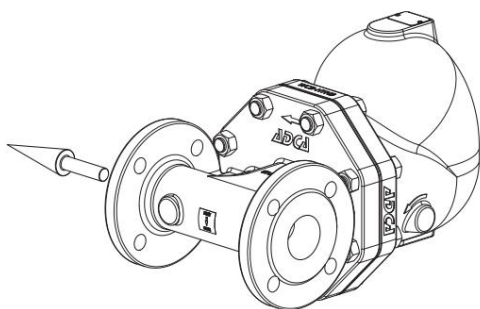
AFZ - Dispositivo anticongelante (Automático)

MATERIAIS

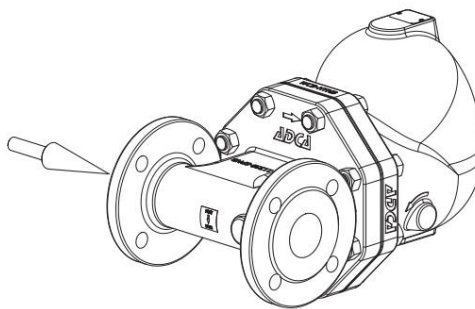
PDV. Não.	DESIGNAÇÃO	MATERIAL
1	Maiô	A216 WCB/1.0619
2	Cobrir	A216 WCB/1.0619
3	* Junta	Aço inoxidável / Grafite
4	* Assento	A351 CF8/1.4308; A276-98B/1.4057
5	* Junta	Grafite
6	* Válvula	AISI 316/1.4401; AISI 420/1.4021
7	* Alavanca	A351 CF8M/1.4408
8	* flutuador	AISI304/1.4301
9	* Ventilação de ar automática	Aço inoxidável (bimetálico)
10	Pregos	Aço zincado
10A	Nozes	Aço zincado
	Plugue	AISI316L/1.4404
12	** Junta	Cobre; AISI304/1.4301
	Liberção do bloqueio do Steam	AISI 420/1.4021; AISI316L/1.4404
22	Embalagem	Grafite
31	Mecanismo de alavanca	AISI 303/1.4305; AISI 304/1.4301; AISI316L/1.4404
32	Embalagem	Grafite
33	Alavanca	Plástico
41	Válvula de ventilação manual	AISI 303/1.4305; AISI316L/1.4404
51	Válvula de purga	AISI 303/1.4305; AISI316L/1.4404
61	Dispositivo anticongelante	AISI 303/1.4305; AISI316L/1.4404
71	quebra-vácuo	AISI303/1.4305
72	Encaixe do adaptador	AISI303/1.4305

* Peças de reposição disponíveis; ** Não aplicável na versão NPT.

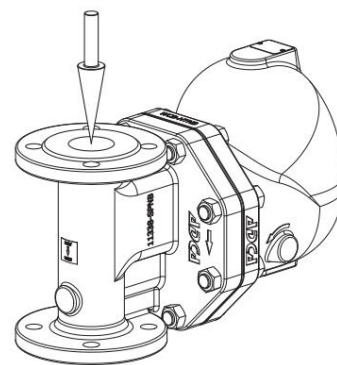
DIREÇÃO DO FLUXO



IR - Horizontal da direita para a esquerda



IL - Horizontal da esquerda para a direita



TI - Vertical de cima para baixo



CÓDIGOS DE PEDIDO FLT39										
modelo	A39	2	V	XX	XX	V	A	PARA	50	
FLT39 – A216 WCB / aço carbono 1.0619	A39									
Pressão diferencial										
4,5 barras		2								
10 barras		3								
21 barras		4								
32 barras		5								
Ventilação de ar automática										
Ventilador de ar bimetalico (padrão)			V							
Nenhum			x							
Conexões de cobertura										
Nenhum						XX				
Conexões roscadas de 3/8" na parte superior e inferior, fechadas com plugues (obrigatório se alguma opção for considerada)						10				
Opções										
Se houver, estes possuem códigos de pedido específicos separados; consulte a documentação apropriada.										
SLR - Liberação do bloqueio Steam										
Nenhum						x				
Com liberação de bloqueio de vapor montada						Sim				
FLL - Alavanca de elevação flutuante										
Nenhum							x			
Alavanca de elevação no lado direito (de frente para o corpo do purgador)							R			
Alavanca de elevação no lado esquerdo (de frente para o corpo do purgador)							OU			
Direção do fluxo										
Horizontal da direita para a esquerda (padrão)								IR		
Horizontal da esquerda para a direita								EU.L.		
Vertical de cima para baixo								ITEM		
Conexões de tubulação										
Rosca fêmea ISO 7 Rp									PARA	
Rosca fêmea NPT									c	
Soldagem de soquete ASME B16.11									h	
Flange EN 1092-1 PN 40									N	
Flangeado ASME B16.5 Classe 150									OU	
Flangeado ASME B16.5 Classe 300									V	
Tamanho										
2" ou DN 50										Opções
Válvulas Especiais / Extras										
Descrição completa ou códigos adicionais devem ser adicionados no caso de uma combinação não padrão										E