

**INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO****PS - VÁLVULAS DE SUSTENTAÇÃO DE PRESSÃO****PS47/PS47I****EM GERAL**

- Estas instruções devem ser lidas atentamente antes de qualquer trabalho envolvendo produtos fornecidos pela VALSTEAM ADCA ENGINEERING SA é realizada.
- O procedimento de instalação é uma etapa crítica na vida útil da válvula e deve-se tomar cuidado para evitar danos à válvula ou equipamento.
- As válvulas de sustentação são projetadas para fornecer controle preciso das pressões a montante. Só proporcionam o seu máximo desempenho quando os equipamentos a eles associados são corretamente dimensionados e instalados de acordo com as nossas recomendações.

**Aviso!**

- Se o mau funcionamento de qualquer outro equipamento ou falha na operação do sistema puder resultar em sobrepressão perigosa, sobretensão ou até mesmo condição de vácuo, um dispositivo de segurança deverá ser incluído no sistema para evitar tais situações.
  - No arranque, a presença de pequenas partículas no fluido (sujeidades, incrustações, respingos de solda, etc.) pode causar um fechamento imperfeito da sede. Se isso ocorrer, proceda a uma limpeza precisa.
  - Não toque no equipamento sem proteção adequada durante a operação de trabalho, pois poderá conduzir calor se o fluido utilizado estiver em alta temperatura.
  - Antes de iniciar a manutenção certifique-se de que o equipamento não esteja pressurizado ou quente.
  - Os equipamentos devem ser utilizados dentro dos limites de temperatura e pressão de trabalho para os mesmos previstos, caso contrário poderão falhar (consultar placa de identificação e/ou IS- Ficha Informativa).
  - Não retire a placa de identificação fixada no equipamento. Número de série e outras informações úteis estampadas nele.
- A válvula não é adequada para serviço com oxigênio.

**INSTALAÇÃO**

- Antes de instalar verifique se o produto é adequado à aplicação pretendida: materiais e classificações de pressão/temperatura.
- Antes da instalação retire as tampas plásticas colocadas nos flanges ou extremidades de conexão. O equipamento possui uma seta ou designações de entrada/saída. Certifique-se de que ele será instalado na direção apropriada.
- Tome cuidado com o material de junta para garantir que ninguém bloqueie ou entre na válvula.
- Recomenda-se que as válvulas **de sustentação** sejam instaladas com a linha central da válvula na posição vertical para garantir a obtenção dos melhores resultados.
- Um filtro de tubulação ADCA deve ser instalado a montante da válvula para proteger contra sujeira que pode danificar a válvula ou causar mau funcionamento.
- A tubulação da válvula **de sustentação** deve estar devidamente apoiada e livre de tensões e não deve estar sujeita a picos de pressão indevidos. Para instalações de vapor, recomendamos fortemente que a válvula **de sustentação** seja posicionada onde a condensação não possa ser coletada ou que, alternativamente, sejam instalados separadores e purgadores de vapor para que a tubulação drene corretamente. A condição de inicialização deve ser considerada.
- Um tubo de equilíbrio deve ser conectado a montante a pelo menos 1 metro da válvula. Consulte IS.PS47.20.

## Requisitos da área de instalação:

- A área de instalação deve ter fácil acesso e fornecer espaço suficiente para manutenção e remoção operações.
- A área de instalação deverá possuir o sistema de disparo necessário para evitar danos ao equipamento devido ao excesso temperatura/pressão causada pelo fogo.

## MANUTENÇÃO •

Recomendamos que as válvulas de sustentação de pressão sejam reparadas conforme necessário. As válvulas de sustentação de pressão devem ser verificadas periodicamente (pelo menos anualmente), para verificar se estão funcionando corretamente e para limpar as peças internas e a tela

(se houver). • Ao remontar, certifique-se de que todas as faces da junta estejam limpas e use sempre uma junta nova. cobertura apertada parafusos uniformemente em uma sequência diagonal.

- Válvulas armazenadas por longos períodos devem ter a mola de ajuste relaxada. • Para mais informações consulte o folheto PS relevante ou consulte o nosso Escritório de Vendas.

CONDIÇÕES LIMITANTES	PS47
	PN 40
Pressão máxima a montante	17 barras
Pressão mínima a montante	0,7bar
Temperatura mínima de operação	-10°C
Temperatura máxima de operação	260°C
Teste hidráulico a frio máximo:	60 barras

\* 0,07 bar com topo de baixa pressão (limitado a 7 bar de entrada).

FAIXAS DE PRESSÃO EM bar			
Cor da corda	Verde	Preto	C/2
	C/1 diafragma	Diafragmas	
Alívio da imprensa.	0,35 a 4bar **	2 a 17 barras **	

É preferível selecionar a faixa da mola onde a pressão reduzida desejada esteja no limite superior da faixa.

## NOTAS ÚTEIS SOBRE DIMENSIONAMENTO DE VÁLVULAS E TUBOS

Um conjunto superior especial de baixa pressão deve ser instalado para pressões de entrada de 0,07 a 0,5 bar.

Dois diafragmas devem ser instalados quando a faixa de pressão de alívio for de 2 a 17 bar.

Dois reguladores em paralelo devem ser usados em sistemas maiores onde o fluxo mínimo é inferior a 10% do máximo.

Se o fluxo for desconhecido, é possível estimá-lo, com base no tamanho do tubo ou na necessidade de calor do equipamento - consulte.

MARCAÇÃO CE (PED - Diretiva Europeia 97/23/CE)	
PN 40	Categoria
DN15 a DN 32	SET – art. 3, parágrafo 3
DN40 a DN50	1 (marcação CE)

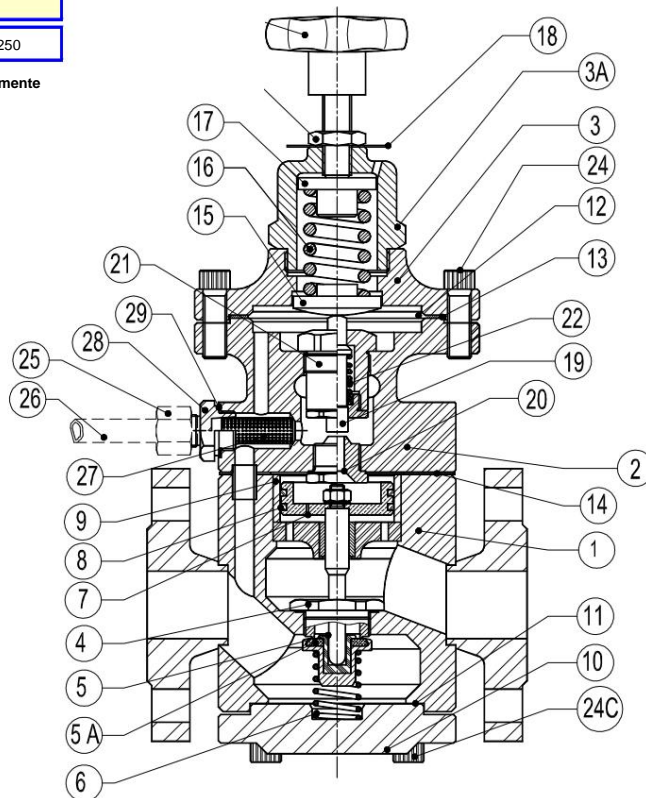
## LISTA DE PEÇAS PARA PS47:

CÓDIGO	DESIGNAÇÃO	TAMANHO DA VÁLVULA D. N.	POS.NR.	QTD.
VR.9570.002	Mola reguladora 0,35 - 4 bar VR.9570.005 Mola reguladora 2 - 17 bar VR.9571.001 Diafragma e junta VR.9574.001S	Todos	16	1
	Válvula piloto, mola, sede e junta VR.9574.005 Tela do filtro e junta VR.9575.015 Anéis de pistão e junta VR.9575.025 Anéis de pistão e junta VR.9575.032 Anéis de pistão e junta VR.9575.040 Anéis de pistão e junta VR.9575.050 Anéis de pistão e junta VR.9576.015 Válvula principal, sede e juntas VR.9576.020 Válvula principal, sede e juntas VR.9576.032 Válvula principal, sede e juntas VR.9576.040 Válvula principal, sede e juntas VR.9576.050 Válvula principal, sede e juntas	Todos Todos Todos Todos quinze 20-25 32 40 cinquenta quinze vinte 25 32 40 cinquenta	12, 13 19, 20, 21, 22 27 8, 14 8, 14 8, 14 8, 14 8, 14 4, 5, 11 4, 5, 11 4, 5, 11 4, 5, 11 4, 5, 11 4, 5, 11	1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto 1 conjunto

## Torques de aperto recomendados:

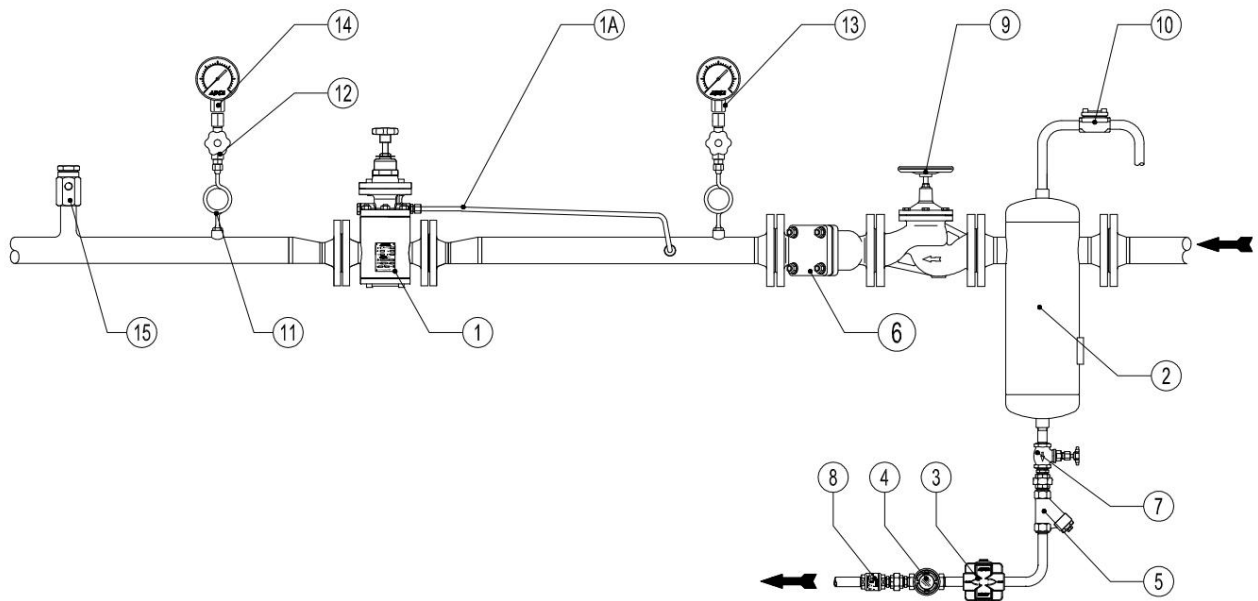
POS.NR.	TAMANHO DA VÁLVULA D. N.	Nm
vinte	TODOS	250

Observações: aperte os parafusos da tampa uniformemente



DN 15 – DN 50

## INSTALAÇÃO TÍPICA



MATERIAIS PS 47		
PDV.	DESIGNAÇÃO	MODELO
1	Válvula sustentadora de pressão	PS 47
1A	Tubo de detecção	COBRE
2	Separador de umidade	S 25
3	armadilha de vapor	SÉRIE FLT
4	Copo de suspiro	SW 12
5	Filtro	TEM 16 anos
6	Filtro	É 16F
7	válvula de parada	Tipo de globo
8	válvula de retenção	TR 25
9	válvula de parada	Tipo Globo ou Portão
10	Purgador de vapor termostático	TE21
onze	Bobina	GSC-40
12	medidor de galo	GC-400
13	Manômetro a montante	HOMEM-100
14	Manômetro a jusante	HOMEM-100
quinze	quebra-vácuo	VB 21

### Observações:

Classes PN e materiais de acordo com as pressões de operação.

Recomenda-se que a conexão do tubo de equilíbrio entre no tubo a montante a pelo menos 1 metro da válvula.

Estão disponíveis fichas informativas (IS – PS47) e desenho típico de montagem. Projetos de montagem especiais podem ser produzidos mediante solicitação.



- PERDA DA GARANTIA: O desrespeito total ou parcial das instruções acima implica a perda de qualquer direito à garantia.