

## INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO

### FLT22SS FLUTUADORES E ARMÁRIOS DE VAPOR TERMOSTÁTICOS

#### GERAL

1. Estas instruções devem ser lidas atentamente antes de realizar qualquer trabalho envolvendo produtos fornecidos pela VALSTEAM ADCA ENGINEERING SA.

2. O procedimento de instalação é um estágio crítico na vida útil de um purgador de bóia e deve-se tomar cuidado para evitar danos ao purgador de bóia ou ao equipamento utilizado.

#### Aviso!

-No arranque, a presença de pequenas partículas na água (sujidades, incrustações, respingos de solda, etc.) pode causar um fechamento imperfeito da sede. Se isso ocorrer, proceda a uma limpeza precisa.

-Não toque no equipamento sem proteção adequada durante a operação de trabalho, pois poderá conduzir calor se o fluido utilizado estiver em alta temperatura.

-Antes de iniciar a manutenção certifique-se de que o equipamento não esteja pressurizado ou quente.

-Os equipamentos devem ser utilizados dentro dos limites de temperatura e pressão de trabalho previstos para os mesmos, caso contrário poderão falhar (consultar placa de identificação e/ou Ficha Informativa IS).

-Não retire a placa de identificação fixada no equipamento, pois nela está estampado o número de série e outras informações úteis.

#### INSTALAÇÃO

1. Antes de instalar remova as tampas plásticas colocadas nos flanges ou extremidades de conexão. O equipamento possui uma seta ou designações de entrada/saída. Certifique-se de que ele será instalado na direção apropriada.

2. Instale o purgador de vapor no ponto do sistema onde o condensado tende a se acumular.

Deve ser instalado com a alavanca flutuante no plano horizontal, para que suba e desça verticalmente.

Um filtro ADCA deve ser instalado a montante do purgador.

**Condições limite FLT22SS DN15-DN25:** PMA: Pressão máxima permitida 40 bar TMA: Temperatura máxima permitida 400 °C PMO: Pressão máxima de operação 32 bar TMO: Temperatura máxima de operação 250 °C

**Condições limite FLT22SS DN40-DN50:** PMA: Pressão máxima permitida 25 bar TMA: Temperatura máxima permitida 400 °C PMO: Pressão máxima de operação 21 bar TMO: Temperatura máxima de operação 250 °C

#### Pressão diferencial máxima

FLT 22SS-4,5 - 4,5 bar  
FLT 22SS -10 - 10 bar  
FLT 22SS -14 - 14 bar  
FLT 22SS -21 - 21 bar

#### Pressão diferencial máxima

FLT 22SS-4,5 - 4,5 bar  
FLT 22SS -10 - 10 bar  
FLT 22SS -14 - 14 bar  
FLT 22SS -21 - 21 bar

#### MANUTENÇÃO

1. Recomendamos que os purgadores flutuantes sejam reparados conforme necessário. Os purgadores devem ser verificados periodicamente (pelo menos anualmente), para verificar se estão funcionando corretamente e para limpar as peças internas e a tela (se houver).

2. Ao remontar, certifique-se de que todas as faces da junta estejam limpas e use sempre uma junta nova. Aperte os parafusos da tampa uniformemente em sequência diagonal.

3. Para mais informações consulte o folheto FLT22 relevante ou consulte nosso Escritório de Vendas.

**Marcação CE :** Este produto foi projetado para uso em água e vapor que estão no Grupo 2 da Diretiva Europeia de Equipamentos de Pressão 97/23/EC e atende a esses requisitos.

O produto ostenta a marca CE quando pertence à categoria 1 e superior.

CATEGORIAS DE GASES DO GRUPO 2

Categoria	TAMANHOS DE MODELO
FLT 22	DN15-25 SET
FLT 22	DN40-50 1

**PERDA DE GARANTIA: O desrespeito total ou parcial das instruções acima implica a perda de qualquer direito de garantia.**

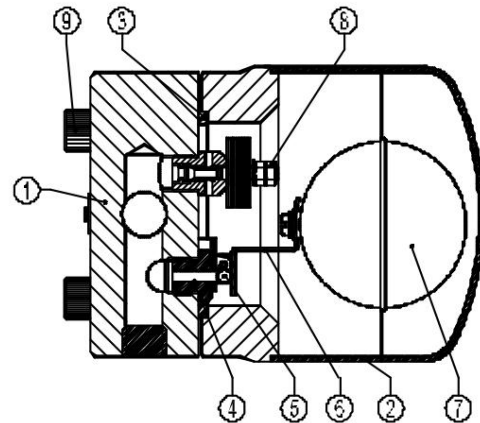
## LISTA DE PEÇAS PARA FLT 22SS- SISTEMA DE VAPOR DN 1/2"- 1", DN15-DN25

código	Designação	SizeTrap	Pos.Nr.	Quantidade.
A.92.3402.015	Válvula, sede, bóia e junta DP4,5bar DN1/2"-1"		3,4,5,6,7	1 Conjunto
A.92.3403.015	Válvula, sede, bóia e junta DP10 barra DN1/2"-1"		3,4,5,6,7	1 Conjunto
A.92.3404.015	Válvula, sede, bóia e junta DP14 barra DN1/2"-1"		3,4,5,6,7	1 Conjunto
A.92.3405.015	Válvula, sede, bóia e junta DP21 barra DN1/2"-1"		3,4,5,6,7	1 Conjunto
A.92.3402.115	Bóia e junta	DN1/2"-1"	3.7	1 conjunto
A.92.3402.215	Ventilação de ar e junta	DN1/2"-1"	3.8	1 conjunto

## Torques de aperto recomendados FLT22SS DN 1/2"-1", DN15-DN25

Pos.Nr.	Tamanho	Nm
4	1/2"-1"	50-55
8	1/2"-1"	50-55
9	1/2"-1"	40-45

Observações: Aperte os parafusos da tampa uniformemente.



## LISTA DE PEÇAS PARA PIRADORES DE VAPOR FLT 22SS DN 1 1/2\"-2\", DN40-DN50

código	Designação	TamanhoTrap	Pos.Nr.	Quantidade.
A.92.3602.040	Válvula, sede, flutuador e junta DP4,5bar	DN11/2"	3,4,5,6,7	1 Conjunto
A.92.3603.040	Válvula, sede, flutuador e junta DP10 bar	DN11/2"	3,4,5,6,7	1Conjunto
A.92.3604.040	Válvula, sede, bóia e junta DP14/21 bar DN11/2"		3,4,5,6,7	1 Conjunto
A.92.3602.050	Válvula, sede, flutuador e junta DP4,5bar	DN 2"	3,4,5,6,7	1 Conjunto
A.92.3603.050	Válvula, sede, flutuador e junta DP10 bar	DN 2"	3,4,5,6,7	1 Conjunto
A.92.3604.050	Válvula, sede, flutuador e junta DP14/21 bar DN 2"		3,4,5,6,7	1 Conjunto
A.92.3602.140	Flutuador e junta	DN11/2"-2"	3.7	1 conjunto
A.92.3602.240	Ventilação e junta de ar	DN11/2"-2"	3.8	1 conjunto

## Torques de aperto recomendados FLT22SS DN 1 1/2"-2\", DN40-DN50

Pos.Nr.	Tamanho	Nm
8	1 1/2"-2"	50-55
9	1 1/2"-2"	80-85

Observações: Aperte os parafusos da tampa uniformemente.

