



UNIDADES DE AQUECIMENTO DE ÁGUA EMBALADAS

PWHU

DESCRIÇÃO

As unidades de aquecimento de água compactas ADCTherm PWHU são projetadas para aquecimento instantâneo de água quente de forma segura e eficiente, usando vapor como fluido primário.

Cada sistema é construído para atender aos requisitos de aplicação e espaço em um pacote compacto, pronto para conexão ao sistema, reduzindo a mão de obra no local e o tempo de interrupção.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Aquecimento preciso de água com controles simples e intuitivos.

Totalmente montado e testado, economizando tempo de projeto, montagem e comissionamento.

Montado de forma compacta em uma estrutura metálica de aço estrutural para economizar espaço.

Feito sob medida para atender aos requisitos de aplicação e espaço.

Lado de água quente fabricado em aço inoxidável austenítico com ventilação automática de ar.

Equipado com trocador de calor de placas ADCTherm PAT ou trocador de calor de casco e tubo ST.



OPÇÕES:

Estrutura e/ou face primária fabricada em aço inoxidável.

Conjunto separador de umidade.

Conjunto de limite superior independente.

Conjunto de redução de pressão de vapor.

Conjunto de armadilha de bomba.

Bomba de recirculação e conjunto de bypass.

Conjunto de desligamento lateral primário e/ou secundário.

Navio tampão para sistemas semi-instantâneos (WAVE).

Trocador de calor de casco e tubo ADCTherm.

Isolamento térmico.

Rodas.

USAR:

Aquecimento instantâneo de água para processos e outras aplicações.

CONEXÕES:

Flange EN 1092-1 PN 16 ou ASME B16.5 Classe 150.

Outros sob consulta.

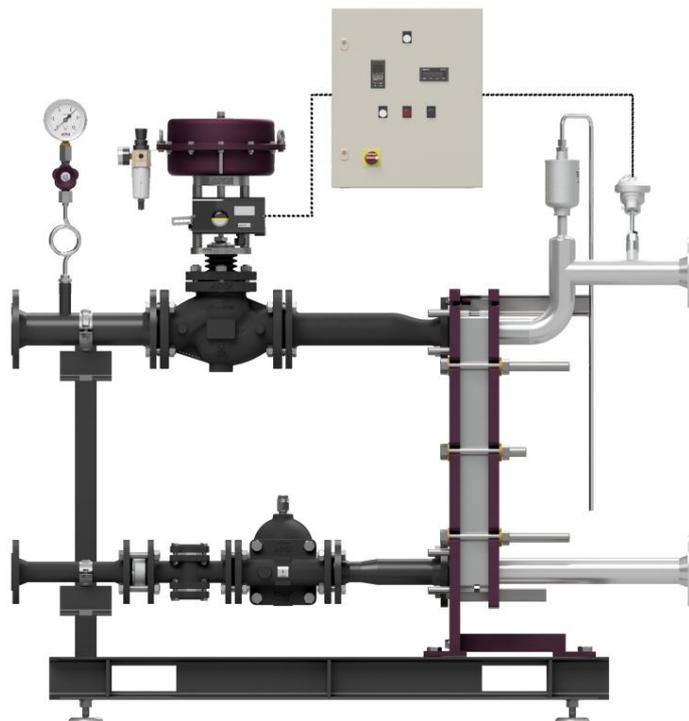
MARCAÇÃO CE

Produto não padronizado projetado de acordo com. aos requisitos.
A avaliação da conformidade e a marcação CE são realizadas caso a caso.

CONDIÇÕES LIMITANTES *

Pressão máxima permitida de vapor saturado (primário)	9 barras
Pressão máxima permitida da água (secundária)	9 barras
Temperatura máxima de operação (vedações EPDM-HT)	180°C
Classificação de pressão da tubulação	PN 16

Válido para unidades equipadas com trocador de calor de placas ADCTherm PAT.
As condições limites reais podem variar dependendo dos requisitos e do projeto final.



Configuração básica da unidade

VÁLVULA DE CONTROLE E SENSORES

Uma válvula de controle globo ADCATrol é responsável por modular a vazão de vapor e cuidadosamente dimensionada com sede nominal ou reduzida para atender à demanda de calor e às velocidades recomendadas. Equipado com atuador pneumático ou elétrico, com posicionador eletropneumático ou eletrônico, respectivamente.

A unidade padrão inclui um sensor de temperatura ADCATrol Pt100 de resposta rápida no lado secundário, instalado em um poço termométrico.

PAINEL DE CONTROLE

Gabinete de aço (aço inoxidável sob consulta) equipado com controladores de processo, terminais livres de tensão e saídas analógicas para monitoramento de temperaturas, alarmes e configuração remota.

O painel de controle pode ser equipado alternativamente com PLC e tela sensível ao toque, com registro de dados e capacidade de comunicação.

O equipamento de controle e instrumentação instalado é pré-cabeado e o equipamento pneumático é conectado a um coletor de suprimento de ar, pronto para conexão.

TROCADOR DE CALOR

Um trocador de calor ADCTherm é cuidadosamente selecionado para garantir o melhor desempenho do sistema. As unidades podem ser fornecidas com trocadores de calor de placas da série ADCTherm PAT altamente eficientes e expansíveis ou um dos muitos designs de trocadores de calor de casco e tubo da série ADCTherm ST.

DRENAGEM DE CONDENSADO

Cada unidade é equipada com um purgador de flutuação ADCA ou um purgador de bomba ADCAMat, cuidadosamente dimensionados para garantir uma drenagem eficiente do condensado, independentemente das flutuações de pressão.

ESTRUTURA E TUBULAÇÃO

Os equipamentos são montados de forma compacta em uma estrutura metálica de aço estrutural (aço inoxidável sob consulta) e o layout pode ser ajustado para atender às necessidades de espaço de instalação.

A tubulação é dimensionada para a aplicação com lado primário fabricado em aço carbono e válvulas e conexões em aço carbono ou ferro SG. A tubagem lateral secundária é fabricada em aço inoxidável com válvulas e acessórios em aço inoxidável ou latão, se admissível.

CONJUNTO SEPARADOR DE UMIDADE

Inclui válvulas manuais de isolamento de vapor e condensado, filtro e separador de umidade com estação de retenção.

CONJUNTO DE LIMITE ALTO INDEPENDENTE

Válvula de limite superior à prova de falhas, acionada pneumática ou eletricamente, para isolar imediatamente o fornecimento de vapor quando uma temperatura secundária for atingida. O conjunto inclui controles e sensores independentes. A válvula de limite alto pode ser do tipo globo.

CONJUNTO DE REDUÇÃO DE PRESSÃO

Inclui válvula redutora de pressão, válvula de alívio de segurança e manômetros. O conjunto opcional de separador de umidade é fortemente recomendado quando este conjunto for considerado.

CONJUNTO DE ARMADILHA DE BOMBA

Conjunto completo de purgador de bombeamento com receptor cuidadosamente dimensionado para a carga, purgador de bomba ADCAMat, linha de fornecimento de vapor motriz com estação de purga e purgador de ar.

CONJUNTO DE BOMBA E BYPASS

Disposição de bomba de recirculação e válvula de desvio, permitindo resposta rápida a mudanças rápidas de carga, melhorando e estabilizando o controle de temperatura.

CONJUNTO DE VÁLVULA DE FECHAMENTO

Lado primário: Válvulas de corte seladas por fole e filtro.

Lado secundário: Válvulas de esfera em aço inoxidável.

Permite o isolamento manual dos lados primário e/ou secundário para conveniência ou proteção.

DADOS TÉCNICOS *	
fonte de energia	230 Vca 50/60 Hz
Corrente nominal	5A
interruptor principal	25A
Classificação IP (painel de controle)	IP65
Fornecimento pneumático	Mínimo de 6 barras
Controle de tensão	24V CC
atuadores elétricos	24 V CA/CC ou 230 V CA

* Pode variar dependendo da configuração e das opções da unidade.

DIMENSÕES

Produto não padronizado projetado de acordo com os requisitos. Dimensões e pesos são fornecidos caso a caso. Consulte o fabricante.

COMO PEDIR

Solicite e preencha a ficha de consulta da PWHU.



Conjunto opcional de separador de umidade *



Conjunto de limite alto independente opcional *



Conjunto opcional de redução de pressão *



Conjunto de armadilha de bomba opcional *



Conjunto opcional de bomba e bypass *



Conjunto de válvula de corte opcional *

* Podem ser integrados na embalagem ou entregues como componentes isolados para serem montados na linha.

Reservamo-nos o direito de alterar o design e o material deste produto sem aviso prévio.