

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO
INJETORES DE VAPOR SI125 E SI140**EM GERAL**

- Estas instruções devem ser lidas atentamente antes de qualquer trabalho envolvendo produtos fornecidos pela VALSTEAM ADCA ENGINEERING SA é realizada.
- O procedimento de instalação é uma etapa crítica na vida útil de um injetor de vapor e deve-se tomar cuidado para evitar danos ao equipamento.

Aviso!

- No arranque, a presença de pequenas partículas na água (sujeidades, incrustações, respingos de solda, etc.) pode causar um fechamento imperfeito dos orifícios. Se isso ocorrer, proceda a uma limpeza precisa.
- Não toque no equipamento sem proteção adequada durante a operação de trabalho, pois poderá conduzir calor se o fluido utilizado estiver em alta temperatura.
- Antes de iniciar a manutenção certifique-se de que o equipamento não esteja pressurizado ou quente.
- Os equipamentos devem ser utilizados dentro dos limites de temperatura e pressão de trabalho para os mesmos previstos, caso contrário poderão falhar (consultar placa de identificação e/ou IS- Ficha Informativa).
- Não retire a placa de identificação fixada no equipamento. O número de série e outras informações úteis estão estampados nele.

INSTALAÇÃO

- Antes de instalar retire as tampas plásticas colocadas nos flanges ou extremidades de conexão. O equipamento possui uma seta ou designações de entrada/saída. Certifique-se de que ele será instalado na direção apropriada.
- O injetor de vapor SI deve ser instalado o mais baixo possível no tanque e sempre abaixo do nível do termostato. Uma profundidade mínima de água deve ser permitida abaixo do injetor, conforme mostrado nas Fig.1 e 2.
- A distância entre o injetor e a parede do tanque deve ser a maior possível. As dimensões mencionadas nas Fig.1 a 3 são as mínimas recomendadas.
- Uma placa de reforço deverá ser soldada na parede do tanque para suportar o encaixe do anteparo (Fig.4). Um quebra-vácuo (VB21) deve ser instalado entre o injetor e a válvula de controle. Quando o tubo de fornecimento de vapor estiver abaixo do nível do líquido no tanque (Fig. 1), recomenda-se uma válvula de retenção entre o injetor e a válvula de controle para evitar que o conteúdo do tanque flua de volta através da válvula e suba pelo fornecimento de vapor. tubo quando o fornecimento de vapor é desligado. Uma válvula de bloqueio também deve ser instalada entre o injetor e a válvula de retenção para permitir que trabalhos de manutenção sejam feitos na válvula de controle e na válvula de retenção.

INSTALAÇÃO TÍPICA

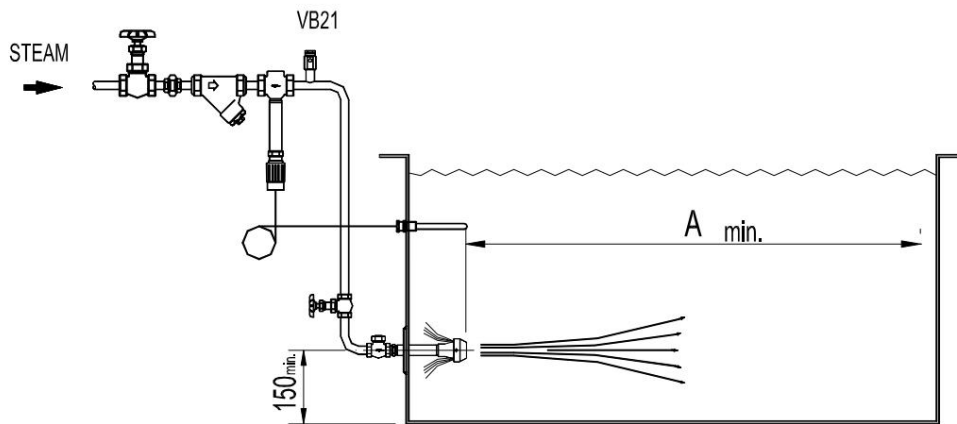


Figura 1

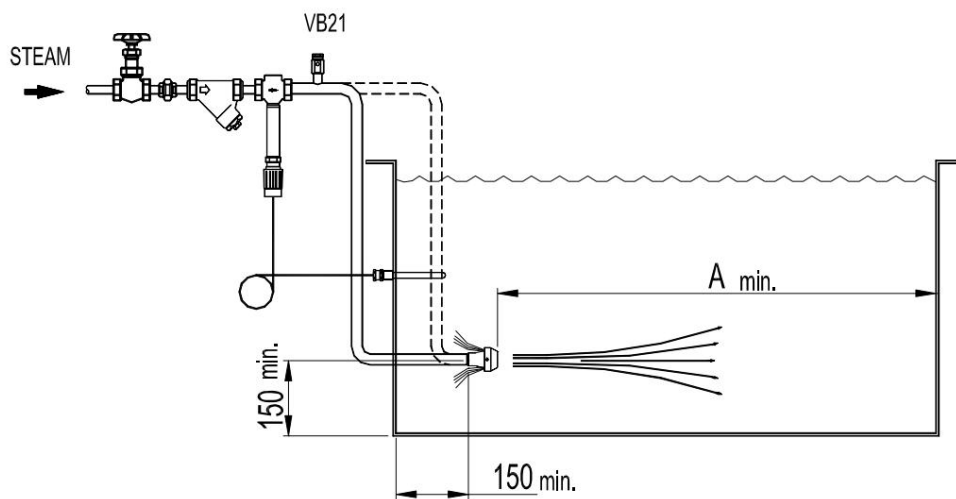


Figura 2

Pressão operacional [bar]	A [mm]
2 - 4	300
4 - 8	500
8 - 10	800
10 - 14	1000
14 - 17	1300

VISTA DO TOPO

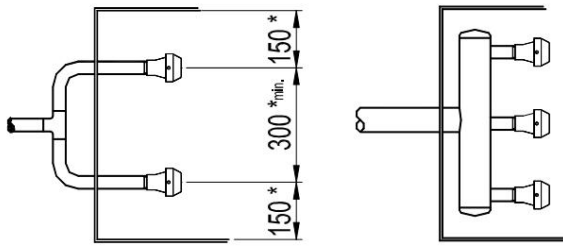


Figura 3

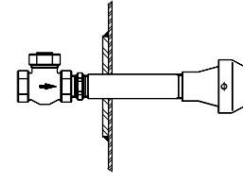


Figura 4



ATTENTION

- PERDA DA GARANTIA: O desrespeito total ou parcial das instruções acima implica a perda de qualquer direito à garantia.